



RoCryl HS Marine Color

Technische Information

Charakteristik: Sehr hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharz-Basis, mit exzellenter Lichtechtheit und Füllkraft sowie hohem Festkörperanteil. Das **RoCryl HS Marine Color Mischsystem** besteht aus einem farblosen Basislack und insgesamt 17 Basisfarbtönen. Die max. Zugabemenge der Basisfarbtöne darf 25% zum Basislack nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

Anwendungsbereich: Zur universellen, besonders hochwertigen und widerstandsfähigen, farbigen Veredelung von Hölzern und MDF-Platten im Schiffsinnausbau. Mit **RoCryl HS Marine Color** werden hochfüllige geschlossenporige Oberflächen erreicht.

Untergründe: Mit **Isolierfüller Marine** beschichtete MDF-Platten, mit und ohne Grundierfolie. Der zu beschichtende Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von Schleifstaub, Öl, Fett und anderen trennend wirkenden Rückständen sein.

Härterkomponente: **DuoCryl Härter**

Mischungsverhältnis: 3 Teile Lack : 1 Teil Härter
+ 10 % DD-Verdünnung Nr. 25

Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C/65% RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Verarbeitung: **RoCryl HS Marine Color** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120 - 150 bar	60 - 80 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2,0 bar	2,5 - 3,5 bar
Düsengröße:	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm	1,3 - 1,5 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen. Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.

Verdünnung: Zur Anfertigung von Hochglanzflächen empfiehlt sich die ausschließliche Verwendung von **DD-Verdünnung Nr. 25**, hier können bis zu 40% zugegeben werden.

Bitte wenden!



ROSNER
professional wood coatings

RoCryl HS Marine Color

Technische Information

- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: max. 2x 120 g/m²; max. Trockenschichtgewicht 120 g/m² ca. 9-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit):
- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten.
- Griffest nach ca. 2 Stunden.
- Schleifbar und überlackierbar nach ca. 3 Stunden.
- Polierbar nach ca. 16 Stunden.
- Glanzgrad:** hochglänzend, 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **RoCryl HS Marine Color** wird als Grund- und Decklack verwendet. Als Füller für MDF eignet sich **Isolierfüller Marine**.
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **RoCryl HS Marine Color** 3 Jahre, die Härterkomponente 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **RoCryl HS Marine Color** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht. Es besteht mit diesem Produkt die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, welche dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist das technische Merkblatt „Rosner Neon-Farbtöne“ zu beachten.
- Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **RoCryl HS Marine Color** zusammen mit **DuoCryl Härter** und **DD-Verdünnung Nr. 25** (Zugabemenge 10%) verwendet werden (Kat. A/j: 500 g/l; VOC in Applikationsform < 500 g/l).

Nächstes Blatt!



ROSNER
professional wood coatings

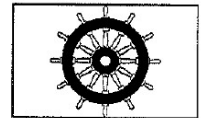
RoCryl HS Marine Color

Technische Information

Geprüft nach:

DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse **1B**.

RoCryl HS Marine Color ist als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und II-2/9, neueste Fassung, IMO EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120 zugelassen.



0736 / 2024

EG-Baumusterprüfbescheinigung: Zulassungs-Nr. 116427-02

U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116427-02

Wichtig: RoCryl HS Marine Color ist nur kombinierbar mit anderen entsprechend zugelassenen und technisch geeigneten Produkten!

Das Produkt wird nach der Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU verkauft.

Risikobewertung:

Die für das Produkt **RoCryl HS Marine Color** anwendbaren Standards (u.a. FTP-Code, Richtlinie 2014/90/EU, Durchführungsverordnung (EU) 2022/1157, SOLAS 74/88 insbesondere Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, IMO-EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschreiben 1120) enthalten alle für uns vorhersehbaren Risiken.

Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Die Konformitätsbescheinigung für dieses Produkt ist in der Lieferung im Paket mit enthalten. Zusätzlich erhalten Sie ein Exemplar jederzeit bei der Mipa SE, Am Oberen Moos 1, 84051 Essenbach oder per Mail an die mipa@mipa-paints.com.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 01/24