



RoCryl HS Color

Technische Information

- Charakteristik:** Sehr hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharz-Basis, mit exzellenter Lichtechtheit und Füllkraft sowie hohem Festkörperanteil. Das **RoCryl HS Color Mischsystem** besteht aus einem farblosen Basis-Lack und insgesamt 17 Basisfarbtönen. Die max. Zugabemenge der Basisfarbtöne darf 25% zum Basis-Lack nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die hochwertige und widerstandsfähige, farbige Veredelung von Hölzern im Türen-, Küchen-, Schul-, Büro- und Wohnmöbelbereich; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. Auch für die Beschichtung von Haustüren (siehe hierzu den entsprechenden Arbeitsvorschlag) sowie für die farbige Beschichtung von Glassubstraten geeignet. Mit **RoCryl HS Color** werden hochfüllige geschlossporige Oberflächen erreicht.
- Untergründe:** Mit **Isolierfüller Rapid** beschichtete MDF-Platten, mit und ohne Grundierfolie. Der zu beschichtende Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von Schleifstaub, Öl, Fett und anderen trennend wirkenden Rückständen sein.
- Härterkomponente:** **DuoCryl Härter** oder **DuoCryl Härter kurz**. Ist eine direkte Beschichtung auf Glas gewünscht, muss mit **RoCryl Glashärter** vernetzt werden.
- Mischungsverhältnis:** **3 Teile Lack : 1 Teil Härter** nach Gewicht oder nach Volumen
+ 10 % DD-Verdünnung Nr. 20 oder DD-Verdünnung Nr. 25
- Topfzeit:** **2-3 Stunden** bei 20°C/65% RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
- Verarbeitung:** **RoCryl HS Color** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120 - 150 bar	60 - 80 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2,0 bar	1,8 - 3,5 bar
Düsengröße:	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm	1,6 - 2,2 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.

Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird in Abhängigkeit vom verwendeten Gerätetyp die Zugabe von 5-15% **Rosner Airless-Zusatz II** empfohlen. Bei der Erstellung von Hochglanzflächen mittels Airmix/Airless sollte zur Verdünnung der Lack/Härter-Mischung ausschließlich **DD-Verdünnung Nr. 25** verwendet werden.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen.

Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.

Bitte wenden!



RoCryl HS Color

Technische Information

- Verdünnung:** Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit bis zu 20% **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** einzusetzen. Zur Anfertigung von Hochglanzflächen empfiehlt sich die ausschließliche Verwendung von **DD-Verdünnung Nr. 25**, hier können ebenfalls bis zu 20 % zugegeben werden.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-120 ml/qm.
ca. 8-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit):
- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten.
- Griffest nach ca. 2 Stunden.
- Schleifbar und überlackierbar nach ca. 3 Stunden.
- Polierbar nach ca. 16 Stunden.
- Glanzgrad:** Hochglänzend, 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **RoCryl HS Color** wird als Grund- und Decklack verwendet. Als Füller für MDF eignet sich **Isolierfüller Rapid**.
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**.
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **RoCryl HS Color** 3 Jahre, die Härterkomponente 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Die Verwendung von **DuoCryl Härter kurz** beschleunigt die Durchtrocknung und Durchhärtung der Lackfilme und empfiehlt sich, wenn eine rasche Stapelbarkeit der lackierten Objekte gefordert ist. Die Lichtechtheit der Flächen ist jedoch geringer als bei Vernetzung mit **DuoCryl Härter**, welcher insbesondere bei Weißfarbtönen keinerlei lichtinduzierte Farbtonveränderung bewirkt. Es besteht mit diesem Produkt die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, welche dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist das technische Merkblatt „Rosner Neon-Farbtöne“ zu beachten.

Auch wenn die mit **RoCryl HS Color** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht.

Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **RoCryl HS Color** zusammen mit **DuoCryl Härter**, **DuoCryl Härter kurz** oder **RoCryl Glashärter** und **DD-Verdünnung Nr. 20** bzw. **DD-Verdünnung Nr. 25** (Zugabemenge 10%) verwendet werden (Kat. A/j: 500 g/l; VOC in Applikationsform < 500 g/l).

Geprüft nach:

DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse 1B.
DIN 4102-1 (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1** (in Verbindung mit **DuoCryl Härter**).

Nächste Seite!



ROSNER
professional wood coatings

RoCryl HS Color

Technische Information

Bei Glaslackierungen dürfen konstruktive Verbindungen wie z.B. Verklebungen nur auf der nicht beschichteten Glasseite durchgeführt werden. Für statische Eigenschaften kann keine Gewährleistung übernommen werden

Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 03/22