

# HydRo Color

## Technische Information

- Charakteristik:** Farbige, wässrige Polyurethan/Acrylat-Dispersion. **HydRo Color** lässt sich einfach verarbeiten, trocknet schnell und kann sowohl einkomponentig als auch, nach Härterzugabe, zweikomponentig verarbeitet werden. NMP-frei.  
 Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die farbige Beschichtung im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen geeignet. Mit **HydRo Color** können sowohl farbige Holzstrukturbetonete und, auf geschlossenem Grund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.
- Untergründe:** Der zu beschichtende Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von Schleifstaub, Öl, Fett und anderen trennend wirkenden Rückständen sein.  
**HydRo Color** kann auf grobporigen Hölzern als Grundierung und Deckbeschichtung eingesetzt werden. Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen sich MDF-Platten mit Grundierfolie oder mit **HydRo Füller 1K/2K** beschichtete MDF-Platten.
- Härterkomponente:** **HydRo Härter**  
 Nach Zugabe des Härters muss das Lack-Härter-Gemisch 15 Minuten reagieren, da es kurzfristig zu einem Viskositätsanstieg kommt. Anschließend wird bei Bedarf mit ca. 10-20% Wasser die Verarbeitungsviskosität eingestellt.
- Mischungsverhältnis:** **10 Teile Lack : 1 Teil Härter** nach Gewicht oder nach Volumen  
 Topfzeit: Max. 4 Stunden bei 20°C/65% RF  
 Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.  
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
- Verarbeitung:** **HydRo Color** kann durch Rollen oder Streichen sowie im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet werden.
- | Auftragsverfahren:       | Airless            | Airmix             | Becherpistole      |
|--------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Spritzdruck:             | 60 - 80 bar        | 50 - 60 bar        | ----               |
| Luftdruck:               | ----               | 1,0 - 1,5 bar      | 2,5 - 3,0 bar      |
| Düsengröße:              | 0,22 - 0,33 mm     | 0,22 - 0,33 mm     | 1,7 - 2,0 mm       |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 20 - 24 s/4 mm | ca. 20 - 24 s/4 mm | ca. 20 - 24 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen +15 und +25°C liegen, dies gilt auch für das Trägermaterial.  
 Nicht geeignet zum Gießen.
- Verdünnung:** **HydRo Color** ist verarbeitungsfertig eingestellt. Je nach Spritzgerät und Verarbeitungsverfahren kann mit Wasser verdünnt werden.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 120 g/qm und Auftrag  
 ca. 8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Bitte wenden!

# HydRo Color

## Technische Information

- Trockenzeit:** Bei 20°C Raumtemperatur und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit:  
- staubtrocken nach ca. 15 Minuten.  
- schleif- und überlackierbar nach 1 bis 2 Stunden.
- Glanzgrad:** 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** a) Offenporige Flächen auf grobporigen Hölzern mit ausgeprägtem Strukturbild  
2x **HydRo Color**  
Wird ein ringfesterer Oberflächenaufbau gewünscht, so muss mit **HydRo Möbellack 1K/2K** überlackiert werden.  
b) Schleiflackähnlicher Lackaufbau  
Bei mit Grundierfolien beschichteten Platten kann nach entsprechendem Schliff direkt auf die Platte gespritzt werden.  
Unbeschichtete Platten müssen erst mit **HydRo Füller 1K/2K** vorbereitet werden (Zwischenschliff K 220, Endschliff K 320), Kanten und Profilierungen müssen vor der Beschichtung mit **HydRo Füller 1K/2K** sorgfältig mit K 150-220 geschliffen werden.  
Wird ein ringfesterer Oberflächenaufbau gewünscht, so muss mit **HydRo Möbellack 1K/2K** überlackiert werden.
- Gerätereinigung:** Arbeitsgeräte sofort nach der Benutzung mit Wasser gut auswaschen. Angetrocknete Lackreste lassen sich mit **Waschlöser Nr. 52** entfernen.
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **HydRo Color** 2 Jahre lagerfähig.  
**HydRo Color** kühl, jedoch nicht unter +6°C lagern. Angebrochene Gebinde gut verschleifen und zügig aufbrauchen. Bei zu großem Luftraum im Gebinde in kleineres Gefäß umfüllen (wegen Rostgefahr keine Blechgebände verwenden).
- Besondere Hinweise:** **HydRo Color** muss vor jeder Verarbeitung sorgfältig aufgerührt werden.  
Auch wenn die mit **HydRo Color** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von einigen Tagen (20°C/65% RF) erreicht.
- Geprüft nach:  
**DIN 53160-1/-2:** Speichel- und Schweißechtheit.
- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.
- Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.  
Stand 03/20